Viprene™ P75A-22U-NAT

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Viprene™ P75A-22U-NAT یک TPV (الاستومر ترموپلاستیک ولکانیزه شده) تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش و حرارت است. این ماده را می توان به راحتی با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی فرآوری کرد. این ماده دارای ویژگی های جریان آسان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV سیالیت خوب پایداری حرارتی	- - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.970 g/cm³	-	ISO 2781
سختی دورومتر	75	-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 37
	3.10 MPa	449.62 psi	ISO 37
	4.60 MPa	667.17 psi	ISO 37
	8.90 MPa	1290.84 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	49 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)	26 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-60.0 C°	-76.0 F°	ASTM D746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 80.0 C° 80.0	F° 176.0 F° 176.0	- -
زمان خشک کردن	hr 3.0 hr 3.0	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 205	F° 401.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.