

Anjacom® 250-GF30

Nylon 6	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® 250-GF30 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® 250-GF30: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E169818-225425	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183

جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	
-	-	% 0.85	
-	-	% 0.30	
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 7.0	
-	-	% 2.1	
ISO 307	-	cm ³ /g 150	عدد ویسکوزیته

مکانیکی			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/1	psi 1377861.0	MPa 9500	مدول کششی
ISO 527-2/5	psi 26106.84	MPa 180	تنش کششی
ISO 527-2/5	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 6.66	kJ/m ² 14	استحکام ضربه Charpy شکاف دار
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 42.82	kJ/m ² 90	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 419.0	C° 215	
ISO 75-2/A	F° 401.0	C° 205	
ISO 306/B50	F° 410.0	C° 210	دمای نرم‌شوندگی Vicat
DSC	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب (DSC)

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 40	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 400	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 500	F° 932.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.