

Anjacom® J255-H/M/GF 20/10

Nylon 6	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® J255-H/M/GF 20/10 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 10٪ الیاف شیشه و 20٪ مواد معدنی پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Anjacom® J255-H/M/GF 20/10 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	فیلمر / تقویت کننده
روش تست		
-	الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن	
-	معدنی، 20٪ پرکننده به وزن	
-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	پایداری حرارتی	ویژگی ها
-	سیاه	شکل ظاهری
-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50	-	ISO 294-4
	0.80	-	-
	0.40	-	-
جذب آب	7.5 %	-	ISO 62
	2.4 %	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

