

Anjacom® R250-GF15

Nylon 6	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® R250-GF15 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 15٪ الیاف شیشه پر شده است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® R250-GF15: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
			ISO 62
	% 8.2	-	-
	% 2.8	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده Vicat	C° 190	F° 374.0	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	DSC

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.