

Anjacom® R250-GF30

Nylon 6	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® R250-GF30 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا برای قالبگیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® R250-GF30: مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 8.0	-	-
	% 2.8	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2/1
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 6.5	ft·lb/in ² 3.09	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 48	ft·lb/in ² 22.84	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم شونندگی Vicat	C° 190	F° 374.0	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 220	F° 428.0	DSC

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.