

Anjacom® 350-H/GF50

Nylon 66	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® 350-H/GF50 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۵۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی‌های مهم Anjacom® 350-H/GF50: مقاوم در برابر شعله، تثبیت‌کننده حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت‌کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% 4.5	-	-
	% 1.4	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 17000	psi 2465646.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 245	psi 35534.31	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 2.4	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 18	ft·lb/in ² 8.56	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 100	ft·lb/in ² 47.58	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 250	F° 482.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 263	F° 505.4	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

 آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.