

## Anjacom® 355-H/GF30

Nylon 66	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Anjacom® 355-H/GF30 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Anjacom® 355-H/GF30 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارتی

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی	-
شکل ظاهری	سیاه	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.36	-	ISO 1183
جذب آب			ISO 62
	% 6.0	-	-
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	-
	kJ/m <sup>2</sup> 6.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.09	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	-
	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 245	F° 473.0	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 260	F° 500.0	DSC

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.