

## Anjacom® R350-GF30

Nylon 66	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Anjacom® R350-GF30 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® R350-GF30: مقاوم در برابر شعله.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند

#### فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.36	چگالی
ISO 62	-	% 2.0	جذب آب

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2/1
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 4.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 48	ft·lb/in <sup>2</sup> 22.84	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 225	F° 437.0	ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 258	F° 496.4	DSC

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 10 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.