

Anjacom® 150-GF30

| | | | |
|----------------------|-----------|---------------------------|------------|
| PC | دسته بندی | Almaak International GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Anjacom® 150-GF30 یک ماده پلی کربنات (PC) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® 150-GF30 دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| شکل ظاهری | رنگ طبیعی | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---------------------------|-----------------------------|----------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.43 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 5.00 | - | ISO 1133 |

| فیزیکی | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| جذب آب | | - | ISO 62 |
| | % 0.30 | - | - |
| | % 0.15 | - | - |
| مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 9000 | psi 1305342.0 | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی | MPa 125 | psi 18129.75 | ISO 527-2/5 |
| کرنش کششی | % 3.0 | - | ISO 527-2/5 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 13 | ft·lb/in ² 6.19 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 70 | ft·lb/in ² 33.31 | ISO 179/1eU |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | - | - |
| | C° 146 | F° 294.8 | ISO 75-2/B |
| | C° 140 | F° 284.0 | ISO 75-2/A |
| دمای انتقال شیشه‌ای | C° 148 | F° 298.4 | DSC |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 148 | F° 298.4 | ISO 306/B50 |
| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام الکتریکی | kV/mm 30 | - | IEC 60243-1 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 175 | - | IEC 60112 |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | V-1 | - | UL 94 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---------------------------|-------------|----------------|----------------|
| شاخص اشتعال پذیری سیم داغ | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° 120 | F° 248.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 5.0 hr 2.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.020 | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 320 °C 280 | F° 608.0 - 536.0 | - |
| دمای قالب | to 120 °C 80.0 | F° 248.0 - 176.0 | - |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.