

Anjacom® 055/80-GF20 Black 91210

PC+ABS	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® 055/80-GF20 Black 91210 یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است که با 20% الیاف شیشه پر شده است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Anjacom® 055/80-GF20 Black 91210: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-
شکل ظاهری	سیاه	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.25	ISO 1183

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1133	-	cm ³ /10min 20.0	نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% to 0.50 0.20	
-	-	% to 0.60 0.30	
ISO 62	-		جذب آب
-	-	% 0.60	
-	-	% 0.20	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/1	psi 913739.4	MPa 6300	مدول کششی
ISO 527-2/5	psi 15228.99	MPa 105	تنش کششی
ISO 527-2/5	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 179/1eA	-		استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 3.33	kJ/m ² 7.0	
-	ft·lb/in ² 4.04	kJ/m ² 8.5	
ISO 179/1eU	-		استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in ² 16.18	kJ/m ² 34	
-	ft·lb/in ² 16.65	kJ/m ² 35	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 271.4	C° 133	
ISO 75-2/A	F° 251.6	C° 122	
ISO 306/B50	F° 275.0	C° 135	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 95.0	F° 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 60.0	F° 194.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.