

Anjacom® R050/75S Black 91012

PC+ABS	دسته بندی	Almaak International GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Anjacom® R050/75S Black 91012 یک ماده پلی کرینات + ABS (PC+ABS) است. این ماده در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Anjacom® R050/75S Black 91012: دارای درجه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.14	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 27.0	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.40	-	-
	0.80 % to	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.60 %	-	-
	0.20 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 59.0	psi 8557.24	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 108	F° 226.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 128	F° 262.4	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 95.0	F° 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 240	F° 554.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 70.0	F° 212.0 - 158.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

 آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.