

Alpha PVC 2212C2B/H-118 CLEAR 0003

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------|------------|
| PVC, Flexible | دسته بندی | AlphaGary | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

2212C2B/H-118 CLEAR 0003 یک ترکیب PVC سخت، غیر سمی و با جریان بالا است که در درجه اول برای قالب گیری تزریقی دستگاه های زیست پزشکی طراحی شده است. این ترکیب پایداری حرارتی عالی را برای پردازش آسان در دستگاه های پزشکی مانند فیستول ها، لوئرها، گیره ها، هاب ها، اتصالات، محفظه های چکه و غیره فراهم می کند.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|----------------|--|------------------|------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| ویژگی ها | قابلیت کار، خوب سیالیت بالا پایداری حرارتی، خوب غیر سمی | - - - - | - - - - |
| کاربردها | اتصال دهنده لوازم پزشکی/پرستاری | - - | - - |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | - | - |
| شکل ظاهری | شفاف/شفاف | - | - |
| - | - | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| اشکال | ذره | - | |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 23 | - | ASTM D1238 |
| سختی دورومتر | | - | ASTM D2240 |

| خواص مکانیکی | | | |
|---------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2600 | psi 377098.8 | ASTM D638 |
| استحکام کششی | MPa 45.9 | psi 6657.24 | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 2420 | psi 350991.96 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 69.6 | psi 10094.64 | ASTM D790 |
| ضربه Izod بدون شکاف | J/m 660 | ft·lb/in 12.36 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 63.6 | F° 146.48 | ASTM D648 |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|--------------------------------|-------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری | | | |

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------|-------------|----------------|---------|
| | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | UL 94 |
| | V-0 | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای بخش عقب سیلندر | C° 149 | F° 300.2 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° 160 | F° 320.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° 166 | F° 330.8 | - |
| دمای نازل | C° 177 | F° 350.6 | - |
| دمای فرآیند (دوب) | C° | - | - |
| نامشخص | | - | - |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.