

Alpha PVC 3006-90 CLEAR 0217

PVC, Flexible	دسته بندی	AlphaGary	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALPHA PVC 3006-90 CLEAR یک ترکیب وینیل انعطاف پذیر است که با مواد اولیه مورد تایید FDA تولید شده است. PVC 3006 که با جریان بالا برای قالب گیری تزریقی طراحی شده است، دارای شفافیت درخشان، پایداری حرارتی بالا و رهایی آسان از قالب است. این فرمول در طیف گسترده ای از سختی ها موجود است و درجه ترجیحی برای کاربردهای سخت مانند محفظه های چکه، درپوش ها و اتصالات لوله است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	سیالیت بالا تعریف، بالا پایداری حرارتی، خوب عملکرد خوب در جداسازی قالب	- - - -
کاربردها	سپر اتصال دهنده	- -
رتبه بندی های استاندارد	FDA بدون رتبه بندی	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 120	-	ASTM D1238
سختی دورومتر		-	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 12.4	psi 1798.47	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 17.2	psi 2494.65	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 270	-	ASTM D638
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تردی	C° 3.00	F° 37.4	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 66.0	F° 150.8	ASTM D1525

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 143	F° 289.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 154	F° 309.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 160	F° 320.0	-
دمای نازل	C° 171	F° 339.8	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
نامشخص	-	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 143	F° 289.4	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 154	F° 309.2	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 160	F° 320.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 166	F° 330.8	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C° 166	F° 330.8	-
دمای آداپتور	C° 171	F° 339.8	-
دمای مذاب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.