

Alpha PVC GM 8015-M NATURAL LCF

PVC, Flexible	دسته بندی	AlphaGary	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب قالب‌گیری با درجه الکتریکی، بدون سرب / کادمیوم، 105 درجه سانتی‌گراد، با درجه UL94 V-0.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای پایین (تا هیچ) سرب فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³	-	ASTM D792
سختی دورومتر			ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 15.9	psi 2306.1	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 300	-	ASTM D412

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 5.0-	-	UL Unspecified
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 20-	-	UL Unspecified

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 18.0-	F° 0.4-	ASTM D746

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	3.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.80	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.016	-	ASTM D150

درجه اشتعال پذیری

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 31	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C° 154	F° 309.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 166	F° 330.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 171	F° 339.8	-
دمای نازل	C° 177	F° 350.6	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
نامشخص			-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 154	F° 309.2	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 166	F° 330.8	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 171	F° 339.8	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 177	F° 350.6	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C° 177	F° 350.6	-
دمای آداپتور	C° 177	F° 350.6	-
دمای مذاب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.