Evoprene™ HP 3710

تولیدکننده	AlphaGary	**دسته بندی**	SBC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه ای از ترکیبات TPE با عملکرد بالا بر پایه کوپلیمر بلوک استایرن هیدروژنه (H-SBC) که به طور ویژه برای کاربردهایی که نیاز به استحکام بالا و مقاومت سایشی عالی دارند، فرموله شده است. دو محدوده ارائه می شود، پر نشده و پر شده. نسخه های پر نشده بهترین خواص را ارائه می دهند و نسخه های پر شده به عنوان گزینه های کم هزینه تر در دسترس هستند. استحکام کششی برای هر دو نوع بیشتر از 25٪ بالاتر از ترکیبات نوع SEBS پر نشده قابل مقایسه است، در حالی که سایش DIN برای همه گریدها به جز نرم ترین گریدها دو تا سه برابر بهتر است. ویژگی های خوب مجموعه فشاری، پیرسازی حرارتی و خواص دمای پایین حفظ می شوند، در حالی که می توان با انتخاب صحیح مستربچ مناسب، به سطوح بالایی از پایداری UV دست یافت. برای جزئیات بیشتر لطفاً به بروشور اطلاعات عمومی EvopreneTM ما مراجعه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	مقاوم در برابر الکل	-	-
	مقاوم در برابر قلیایی	-	-
	کوپلیمر بلوکی	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا مواد قابل بازیافت	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU تماس غذایی، درجه نامشخص FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص	- -	- -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	هم‌اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.890 g/cm³	-	ISO 2782
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سایش (Abrasion)	63 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی	4.30 MPa 5.00 MPa 5.90 MPa 19.8 MPa	- 623.66 psi 725.19 psi 855.72 psi 2871.75 psi	ISO 37 - - - ISO 37
ازدیاد طول کششی	770 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	69 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری	35 %	- -	ISO 815 -

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 50	-	-
	% 62	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جریان M-S	MPa 1.37	psi 198.7	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C	482.0 °F	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.