Evoprene™ G 978

تولیدکننده	AlphaGary	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

طیف بسیار گسترده ای از ترکیبات Evoprene™ G برای کاربردها در تمام بخش های صنعت در دسترس است. این طیف بر اساس SEBS (استایرن - اتیلن بوتیلن - استایرن) که به طور گسترده مشخص شده و کوپلیمرهای بلوکی هیدروژنه مرتبط با آن است. این پلیمرها کاملاً اشباع شده اند، یعنی هیچ پیوند دوگانه ای وجود ندارد، بنابراین مقاومت در برابر اکسیداسیون، ازن و هوازدگی عمومی در فضای باز عالی است. با این حال، برای استفاده طولانی مدت در فضای باز، اطمینان از مشخص شدن تثبیت کننده UV اضافی، به ویژه در رنگ های روشن، مهم است. گریدهای Evoprene™ G در محدوده دمایی وسیعی مورد استفاده قرار می گیرند (به یادداشت های زیر مراجعه کنید) اما هر جزء باید قبل از استفاده از نظر مقاومت در برابر دما به طور کامل ارزیابی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	مقاوم در برابر اکسیداسیون	-	-
	مقاوم در برابر اوزون	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای فضای باز	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU تماس غذایی، درجه نامشخص FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص	- -	- -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	هم‌اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.04 g/cm³	-	ISO 2782
سختی Shore		-	ISO 868
	91	-	-
	52	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	13.9 MPa	2016.03 psi	ISO 37
	20.7 MPa	3002.29 psi	ISO 37
ازدیاد طول کششی	530 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	110 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	71 %	-	-
			-
			-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 73	-	
	% 82	-	

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	-
استحکام الکتریکی	24 to 28 kV/mm	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جریان M-S	1.08 MPa	156.64 psi	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C	482.0 °F	-
دمای قالب	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
عمق ونت (هواکش)			-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.