Evoprene™ GC 5693

تولیدکننده	AlphaGary	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری Evoprene™ GC برای ارائه راه حل های مقرون به صرفه برای پردازشگران و کاربران نهایی به طور یکسان ایجاد شده است. اگر مقاومت در برابر دما، مقاومت در برابر آب و هوا و عملکرد پردازش از اهمیت بالایی برخوردار باشند، بهتر است یک گرید Evoprene™ Super G، HP یا Evoprene™ G را انتخاب کنید. اما اگر کاهش مقاومت در برابر دما قابل تحمل باشد و هزینه مهم باشد، محدوده Evoprene™ GC یک انتخاب عالی است. عملکرد در دمای پایین در سطح بالایی حفظ می شود و بسته به گرید، انعطاف پذیری تا 50- تا 60- درجه سانتیگراد حفظ می شود. علاوه بر این، تمام گریدها مقاومت عالی در برابر ازن دارند و مقاومت الکتریکی مطابق با سایر ترکیبات Evoprene™ G است. با انتخاب سیستم های تثبیت کننده مناسب می توان مقاومت در برابر آب و هوا را بهبود بخشید و گریدهای ویژه را می توان برای ارائه مقاومت برتر در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV) فرموله کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	چسبندگی	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاوم در برابر اوزون	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU تماس غذایی، درجه نامشخص FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص	- -	- -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.900 g/cm³	-	ISO 2782
سختی Shore	86	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	5.80 MPa 10.7 MPa	841.22 psi 1551.91 psi	ISO 37 ISO 37
ازدیاد طول کششی	590 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	49 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری	51 %	-	ISO 815

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جریان M-S	0.785 MPa	113.85 psi	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C	464.0 °F	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.