# Evoprene™ GC 5699

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | AlphaGary | **دسته بندی** | SEBS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

سری Evoprene™ GC به منظور ارائه راه حل های مقرون به صرفه برای پردازشگران و کاربران نهایی به طور یکسان ایجاد شده است. اگر مقاومت در برابر دما، مقاومت در برابر شرایط جوی و عملکرد پردازش در اولویت قرار دارند، بهتر است یک گرید Evoprene™ Super G، HP یا Evoprene™ G را انتخاب کنید. اما اگر کاهش در مقاومت در برابر دما قابل تحمل باشد و هزینه مهم باشد، محدوده Evoprene™ GC یک انتخاب عالی ارائه می دهد. عملکرد در دمای پایین در سطح بالایی حفظ می شود و انعطاف پذیری تا 50- تا 60- درجه سانتیگراد بسته به گرید حفظ می شود. علاوه بر این، تمام گریدها مقاومت بسیار خوبی در برابر ازن دارند و مقاومت الکتریکی مطابق با سایر ترکیبات Evoprene™ G است. با انتخاب سیستم های تثبیت کننده مناسب، می توان مقاومت در برابر شرایط جوی را بهبود بخشید و گریدهای ویژه ای را می توان برای ایجاد مقاومت برتر در برابر اشعه ماوراء بنفش فرموله کرد.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | کوپلیمر بلوکی | - | - |
| | چسبندگی | - | - |
| | قابل قبول برای تماس با غذا | - | - |
| | قابلیت رنگ‌آمیزی خوب | - | - |
| | انعطاف‌پذیری خوب | - | - |
| | قابلیت پردازش خوب | - | - |
| | مقاوم در برابر اوزون | - | |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EU تماس غذایی، درجه نامشخص<br>FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص | -<br>- | -<br>- |
| **انطباق با RoHS** | تماس با تولیدکننده | - | - |
| **شکل ظاهری** | کدر | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.09 g/cm³ | - | ISO 2782 |
| **سختی Shore** | 63 | - | ISO 868 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 1.90 MPa<br>4.10 MPa | 275.57 psi<br>594.66 psi | ISO 37<br>ISO 37 |
| **ازدیاد طول کششی** | 510 % | - | ISO 37 |
| **استحکام پارگی** | 23 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **مانایی فشاری** | 41 % | - | ISO 815 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جریان M-S** | 0.490 MPa | 71.07 psi | Internal Method |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | 20 % | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| دمای نازل | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | 240 °C | 464.0 °F | - |
| دمای قالب | 20.0 to 40.0 °C | 68.0 - 104.0 °F | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |
| عمق ونت (هواکش) | 0.020 to 0.050 mm | 0.0007874 - 0.001969 in | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.