Evoprene™ Super G 947

تولیدکننده	AlphaGary	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاندهای Evoprene™ Super G مواد TPE با کارایی بالا بر پایه SEBS هستند. آنها با یک اصلاح کننده رزین ویژه فرموله شده اند که اندازه بلوک های انتهایی را افزایش می دهد. آنها همچنین به روشی خاص ترکیب می شوند تا از حداکثر پراکندگی مواد مختلف اطمینان حاصل شود. بلوک های انتهایی بزرگتر دمای انتقال شیشه (Tg) را افزایش می دهند و دو مزیت عملی عمده نسبت به ترکیبات معمولی مبتنی بر SEBS ارائه می دهند: مقاومت حرارتی بهبود یافته و خواص بازیابی بهبود یافته. مقاومت حرارتی بهبود یافته دمای سرویس را نسبت به گریدهای معمولی مبتنی بر SEBS 10-15 درجه سانتیگراد (18-25 درجه فارنهایت) افزایش می دهد و زمان چرخه قالب گیری تزریقی را با اجازه دادن به قطعات برای خارج شدن از قالب در دمای بالاتر بدون اعوجاج بهبود می بخشد. خواص بازیابی بهبود یافته، همانطور که توسط مجموعه فشرده سازی اندازه گیری می شود، ویژگی های آب بندی بسیار بهتری را ارائه می دهد که در صفحه مقابل توضیح داده شده است. این ترکیبات برای بهترین نتیجه به دمای پردازش بالاتری نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	چسبندگی	-	-
	قابل استریل با اکسید اتیلن	-	-
	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاهش فشار پایین قابل استریلیزاسیون با تابش قابل استریل با بخار	- - -	- -
کاربردها	دستگاه‌های پزشکی غیر خاص برای کاربردهای غذایی اسباب‌بازی‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU تماس غذایی، درجه نامشخص FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص	- -	- -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	هم‌اکستروژن اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.08 g/cm³	-	ISO 2781
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 3.5 %	-	-
سختی Shore	36	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.10 MPa 5.50 MPa	159.54 psi 797.71 psi	ISO 37 ISO 37
ازدیاد طول کششی	390 %	-	ISO 37

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی	18 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	12 %	-	-
	23 %	-	-
	34 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جریان M-S	1.86 MPa	269.77 psi	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای نازل	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 C°	536.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 F°	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.