Evoprene™ CE 6187

تولیدکننده	AlphaGary	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

محدوده EvopreneTM CE به طور ویژه ایجاد شده است تا به پردازشگران طیف مهندسی شده هزینه ای از ترکیبات TPE با پردازش آسان و چرخه سریع برای کاربردهای عمومی ارائه دهد. این محدوده که در درجه اول برای قالب گیری تزریقی فرموله شده است، برای تزریق مشترک با پلی پروپیلن سازگار است. ترکیبات نرم تا سختی متوسط سطوح بالایی از انعطاف پذیری را با خواص بازیابی خوب در دمای اتاق و انعطاف پذیری عالی در دمای پایین تا -600 درجه سانتیگراد ارائه می دهند. ترکیبات معمولاً به صورت طبیعی یا سیاه عرضه می شوند. ترکیب طبیعی را می توان به راحتی با یک مستربچ جهانی رنگ آمیزی کرد. مانند تمام ترکیبات EvopreneTM TPE، محدوده EvopreneTM CE در تمام مراحل زنجیره پردازش کاملاً قابل بازیافت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	اصطکاک بالا	-	-
	انعطاف‌پذیری دمای پایین	-	-
	مقاوم در برابر اوزون	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 2781
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 1.2 %	-	-
سختی Shore	70	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.80 MPa 5.50 MPa	406.11 psi 797.71 psi	ISO 37 ISO 37
ازدیاد طول کششی	510 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	33 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری	31 %	-	ISO 815

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جریان M-S	1.67 MPa	242.21 psi	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
دمای نازل	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C	428.0 °F	-
دمای قالب	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.