

## API PS 650-21

PS (HIPS)	دسته بندی	,American Polymers .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

API 650-21 برای کاربردهای قالب گیری تزریقی که نیاز به درجه بالایی از چقرمگی و براقیت بیشتر از پلی استایرن معمولی دارند، توسعه یافته است. این پلیمر به خواص نوع ABS نزدیک می شود. کاربرد: به طور گسترده در محفظه های لوازم خانگی، اسباب بازی ها، لوازم جانبی حمام و نمایشگرها استفاده می شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب درخشش بالا	- - -	- - -
کاربردها	اجزای دستگاه لوازم حمام نمایش های تزئینی محفظه الکتریکی اسباب بازی ها	- - - - -	- - - - -
اشکال	پلت ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
------------	------------------	---	---

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.04	-	ASTM D792
-----------	------------------------	---	-----------

نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
---------------------------	--------------	---	------------

سختی Rockwell	45	-	ASTM D785
---------------	----	---	-----------

### مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

مدول کششی	MPa 1990	psi 288625.62	ASTM D638
-----------	----------	---------------	-----------

استحکام کششی	MPa 21.4	psi 3103.81	ASTM D638
--------------	----------	-------------	-----------

ازدیاد طول کششی	% 48	-	ASTM D638
-----------------	------	---	-----------

مدول خمشی	MPa 2000	psi 290076.0	ASTM D790
-----------	----------	--------------	-----------

مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 140	ft·lb/in 2.62	ASTM D256
------------------------------	---------	---------------	-----------

### حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

دمای تغییر شکل تحت بار	C° 81.1	F° 177.98	ASTM D648
------------------------	---------	-----------	-----------

دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 88.9	F° 192.02	ASTM D1525
-----------------------	---------	-----------	------------

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 82.2 °C 71.1	F° 179.96 - 159.98	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 30	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 232 °C 177	F° 449.6 - 350.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 274 °C 191	F° 525.2 - 375.8	-
دمای قالب	to 71.1 °C 6.67-	F° 159.98 - 19.99	-
فشار تزریق	to 276 MPa 34.5	40030.49 - 5003.81 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 3.45 0.0689 MPa	psi 500.38 - 9.99	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.