

Andur 2-90AP/Curene® 280

تولیدکننده	Anderson Development Company	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

تمام خواص بر اساس Andur® 2-90AP پخت شده با Curene® 280 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	مابع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 22.2	psi 3219.84	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 520	-	ASTM D638
تنش کششی	MPa 5.03	psi 729.54	ASTM D412
	MPa 8.27	psi 1199.46	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 63.0	-	ASTM D624
	kN/m 18	-	ASTM D470
مانایی فشاری (Compression Set)	% 37	-	ASTM D395

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min 13	-	-
زمان پس پخت (Post Cure)	hr 72	-	-
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C° 107	F° 224.6	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.