

Andur 8-APF-LM/Curene® 3005

تولیدکننده	Anderson Development Company	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

تمام خواص بر اساس Andur® 8-APF-LM پخت شده با Curene® 3005 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	مابع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی دورومتر	72	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 4612.21	MPa 31.8	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 760	ازدیاد طول کششی
ASTM D412	-	-	تنش کششی
ASTM D412	psi 414.81	MPa 2.86	
ASTM D412	psi 580.15	MPa 4.00	
-	-	-	استحکام پارگی
ASTM D624	-	kN/m 43.8	
ASTM D470	-	kN/m 25	
ASTM D395	-	% 42	مانایی فشاری (Compression Set)

سایر			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	min	زمان کاربری (Pot Life)
-	-	min 60	زمان خروج از قالب
-	-	hr 72	زمان پس پخت (Post Cure)
-	-	-	نامشخص

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 224.6	C° 107	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.