

## Andur 9000-AP/Curene® 280

تولیدکننده	Anderson Development Company	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

### توضیحات محصول

تمام خواص بر اساس Andur® 9000-AP پخت شده با Curene® 280 است.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	مابع	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی دورومتر	82	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 12.6	psi 1827.48	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 400	-	ASTM D638
تنش کششی	MPa 3.96	psi 574.35	ASTM D412
	MPa 7.93	psi 1150.15	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 39.4	-	ASTM D624
	kN/m 7.0	-	ASTM D470
مانایی فشاری (Compression Set)	% 26	-	ASTM D395

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min 15	-	-
زمان پس پخت (Post Cure)	hr 72	-	-
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C° 107	F° 224.6	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.