

Andur M-11 (HQEE)

Andur M-11 (HQEE) PUR Unspecified	دسته بندی	Anderson Development Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Andur M-11 یک پیش پلیمر MDI-استر است که در صورت پردازش با توجه دقیق به روش های جایابی و فرمولاسیون، الاستومرهای با کیفیت بالا تولید می کند. این الاستومرها در کاربردهای دینامیکی عملکرد بسیار خوبی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	مایع	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
سختی دورومتر	-	-	ASTM D2240
	99	-	ASTM D2240
	62	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام فشاری	-	-	ASTM D695
	MPa 2.76	psi 400.3	ASTM D695
	MPa 6.21	psi 900.69	ASTM D695
	MPa 10.3	psi 1493.89	ASTM D695
	MPa 13.1	psi 1900.0	ASTM D695
	MPa 15.2	psi 2204.58	ASTM D695
	MPa 18.6	psi 2697.71	ASTM D695
	MPa 43.4	psi 6294.65	ASTM D695
مقاومت ساییش Taber	mg 44.1	-	ASTM D1044
	تنش کششی	-	ASTM D412
MPa 22.4		psi 3248.85	ASTM D412
MPa 23.4		psi 3393.89	ASTM D412
MPa 24.1		psi 3495.42	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 24.1	psi 3495.42	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 300	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 33	-	ASTM D395
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min	-	-
زمان خروج از قالب	min 45	-	-
نامشخص	-	-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.