

Andur M-22 (97% HQEE/ 3%TMP)

تولیدکننده	Anderson Development Company	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	-	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Andur M-22 یک پیش پلیمر MDI-Ester است که وقتی با دقت به رویه‌های دستی و فرمولاسیون پردازش می‌شود، الاستومرهای با کیفیت بالا تولید می‌کند. این الاستومرها در کاربردهای دینامیکی عملکرد بسیار خوبی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	مایع	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی دورومتر			
	94	-	ASTM D2240
	45	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام فشاری	-	-	ASTM D695
	MPa 0.965	psi 139.96	ASTM D695
	MPa 1.90	psi 275.57	ASTM D695
	MPa 3.10	psi 449.62	ASTM D695
	MPa 3.72	psi 539.54	ASTM D695
	MPa 5.17	psi 749.85	ASTM D695
	MPa 6.55	psi 950.0	ASTM D695
	MPa 18.6	psi 2697.71	ASTM D695
مقاومت ساییش Taber	mg 42.0	-	ASTM D1044
	تنش کششی	-	ASTM D412
MPa 7.58		psi 1099.39	ASTM D412
MPa 14.5		psi 2103.05	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 600	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 34	-	ASTM D395
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min	-	-
زمان خروج از قالب	min 90	-	-
نامشخص	-	-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.