

Andur M-22 (HQEE)

Andur M-22 (HQEE) PUR Unspecified	دسته بندی	Anderson Development Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Andur M-22 یک پیش پلیمر MDI-Ester است که وقتی با دقت به رویه‌های دستی و فرمولاسیون پردازش می‌شود، الاستومرهای با کیفیت بالا تولید می‌کند. این الاستومرها در کاربردهای دینامیکی عملکرد بسیار خوبی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	مایع	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی دورومتر	-	-	ASTM D2240
	96	-	ASTM D2240
	43	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام فشاری	-	-	ASTM D695
	MPa 1.17	psi 169.69	ASTM D695
	MPa 2.41	psi 349.54	ASTM D695
	MPa 3.79	psi 549.69	ASTM D695
	MPa 5.17	psi 749.85	ASTM D695
	MPa 6.76	psi 980.46	ASTM D695
	MPa 8.27	psi 1199.46	ASTM D695
مقاومت ساییش Taber	mg 16.9	-	ASTM D1044
تنش کششی	-	-	ASTM D412
	MPa 10.0	psi 1450.38	ASTM D412
	MPa 17.2	psi 2494.65	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 31.0	psi 4496.18	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 35	-	ASTM D395
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min	-	-
زمان خروج از قالب	min 90	-	-
نامشخص	-	-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.