

Andur M-33 (HQEE)

Anderson Development Company	تولیدکننده	دسته بندی	,PUR Unspecified
-	فیلر	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Andur M-33 یک پیش پلیمر MDI-استر با نقطه ذوب پایین است که در صورت پردازش با دقت به روش های جابجایی و فرمولاسیون، الاستومرهای با کیفیت بالا تولید می کند. این الاستومرها در کاربردهای دمای پایین عملکرد بسیار خوبی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	مایع	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
سختی دورومتر	-	-	ASTM D2240
	96	-	ASTM D2240
	42	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام فشاری	-	-	ASTM D695
	MPa 0.621	psi 90.07	ASTM D695
	MPa 2.69	psi 390.15	ASTM D695
	MPa 4.14	psi 600.46	ASTM D695
	MPa 5.45	psi 790.46	ASTM D695
	MPa 6.76	psi 980.46	ASTM D695
	MPa 8.20	psi 1189.31	ASTM D695
	MPa 26.7	psi 3872.51	ASTM D695
مقاومت سایش Taber	mg 29.0	-	ASTM D1044
	تنش کششی	-	ASTM D412
MPa 12.2		psi 1769.46	ASTM D412
MPa 14.8		psi 2146.56	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 18.4	psi 2668.7	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 510	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 21	-	ASTM D395
جهندگی Bayshore	% 45	-	ASTM D2632
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
زمان کاربری (Pot Life)	min	-	-
زمان خروج از قالب	min 45	-	-
نامشخص	-	-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.