Vipel® F282-AAN-00

تولیدکننده	.AOC, L.L.C	**دسته بندی**	Polyester Alloy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vipel® رزین پلی استر مبتنی بر بیسفنول A فومارات مقاوم در برابر خوردگی. رزین‌های سری Vipel® F282 AOC رزین‌های پلی استر غیر اشباع فومارات بیسفنول A با وزن مولکولی بالا هستند. سری Vipel® F282 دارای ماندگاری عالی است و برای کاربردهای پیچش الیاف و پاششی ایده‌آل است. یک نسخه منحصر به فرد Vipel F282-ZZZ-00 است که محصول آلکیدی پودری است، یک نسخه منحصر به فرد است که می تواند به خارج از کشور حمل شود و به صورت محلی با استایرن یا سایر مونومرها مخلوط شود. مقاومت در برابر خوردگی Vipel® F282 برای ساخت قطعات برای طیف گسترده‌ای از محیط‌های شیمیایی مانند اسیدی، سفید کننده، پراکسید هیدروژن، محیط‌های اکسید کننده و سوزآور طراحی شده است. برای اطلاعات مربوط به مقاومت در برابر خوردگی یا برای سوالات مربوط به مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به "راهنمای رزین مقاوم در برابر خوردگی" AOC مراجعه کنید یا با AOC تماس بگیرید. چند منظوره مناسب برای روش‌های ساخت مختلف مانند لایه‌گذاری دستی، پاششی، پیچش الیاف و غیره. این مسئولیت سازنده است که مطمئن شود کامپوزیت نهایی به خوبی پخت شده است. تمام کامپوزیت‌های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت/82 درجه سانتیگراد پس پخت شوند. پس از پخت، لمینت باید با آب و صابون شسته و سپس آبکشی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	وزن مولکولی بالا مقاوم در برابر اکسیداسیون	- -	
کاربردها	کاربردهای پوشش فیلامنت‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پیچش فیلامنت لایه‌گذاری دستی اسپری کردن	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	-
محتوای استایرن	50 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
برون‌گرما (Exotherm)	min 4.0 216 C°	- - 420.8 F°	- - -
زمان ژل شدن (۸۲ درجه سانتی‌گراد)	min 12.0	-	-
ویسکوزیته مخلوط ترموست	500 cP	-	-
زمان پس‌پخت (Post Cure)	4.0 hr	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3030 MPa	439465.14 psi	ASTM D638
استحکام کششی	70.3 MPa	10196.17 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.6 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3030 MPa	439465.14 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	119 MPa	17259.52 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	124 C°	255.2 F°	ASTM D648

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.