Vipel® F701-ABK-15

تولیدکننده	.AOC, L.L.C	**دسته بندی**	Polyester Alloy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vipel Corrosion Resistant Isophthalic Polyester Resin رزین‌های سری Vipel F701 AOC رزین پلی‌استر غیراشباع ایزوفتالیک دو مرحله‌ای با وزن مولکولی بالا هستند که دارای ویژگی‌های خیس‌شوندگی، پخت و دست‌کاری رزین‌های عمومی هستند. آنها ماندگاری بسیار خوبی دارند و برای پیچش الیاف و پاشش مناسب هستند. چند رزین انتخاب شده در زیر ذکر شده است، از جمله رزین پایه با ویسکوزیته بالا، Vipel F701-FHG-00. مقاومت در برابر خوردگی رزین‌های سری Vipel F701 AOC هنگام استفاده در تماس با اسیدهای معدنی و آلی، مقاومت بسیار خوبی در برابر خوردگی ایجاد می‌کنند. مقاومت در برابر حلال برای بسیاری از محصولات نفتی مانند نفت سفید، نفت گرمایشی و نفت خام در میدان ثابت شده است. برای اطلاعات مربوط به مقاومت در برابر خوردگی یا سوالات مربوط به مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به "راهنمای رزین مقاوم در برابر خوردگی" AOC مراجعه کنید یا با AOC تماس بگیرید. چند منظوره مناسب برای روش‌های ساخت مختلف مانند لایه‌گذاری دستی، پاشش، پیچش الیاف و غیره. غذا و دارو تمام رزین‌های موجود در این برگه داده از مواد اولیه‌ای تولید می‌شوند که در مقررات FDA عنوان 21 CFR 177.2420 ذکر شده‌اند. این مسئولیت سازنده است که اطمینان حاصل کند که کامپوزیت نهایی به خوبی پخت شده است. تمام کامپوزیت‌های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت / 82 درجه سانتیگراد پس‌پخت شوند. پس از پس‌پخت، باید با آب و صابون شسته و آبکشی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	وزن مولکولی بالا ایزوفثالیک مقاوم در برابر حلال	- - -	- -
کاربردها	کاربردهای پوشش فیلامنت‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2420	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پیچش فیلامنت لایه‌گذاری دستی اسپری کردن	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	-
محتوای استایرن	44 %	-	-
سختی Barcol	43	-	ASTM D2583

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
برون‌گرما (Exotherm)	min 17.0 C° 188	- - F° 370.4	- - -
زمان ژل شدن (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	min 15.0	-	-
شاخص تیکسوتروپیک	2.50	-	-
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 600	-	-
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 4.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D638
استحکام کششی	83.4 MPa	12096.17 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.8 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4210 MPa	610609.98 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	127 MPa	18419.83 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	107 C°	224.6 F°	ASTM D648

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.