# Vipel® F737-PTW-14

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .AOC, L.L.C | **دسته بندی** | Polyester Alloy |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

رزین پلی استر ایزوفتالیک مقاوم Vipel سری Vipel F737 شرکت AOC یک رزین پلی استر ایزوفتالیک مقاوم با خواص مکانیکی عالی است. رزین های Vipel F737 به طور گسترده ای در ساخت توری و لوله های آب با قطر بزرگ برای انتقال آب به و از نیروگاه ها استفاده می شوند. رزین های Vipel F737 را می توان برای انواع فرآیندهای ساخت تطبیق داد. شناخته شده در سطح بین المللی رزین های سری Vipel F737 در بسیاری از کاربردهای مقاوم در برابر خوردگی مانند توری و لوله های آب و غیره استفاده شده اند. مقاومت در برابر خوردگی این رزین در صورت استفاده در تماس با اسیدهای آلی و معدنی، مقاومت بسیار خوبی در برابر خوردگی ایجاد می کند. برای کسب اطلاعات در مورد مقاومت در برابر خوردگی یا سوال در مورد مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به "راهنمای رزین مقاوم در برابر خوردگی" شرکت AOC مراجعه کنید یا با AOC تماس بگیرید. همه کاره مناسب برای روش های مختلف ساخت مانند لایه گذاری دستی، اسپری، پیچش الیاف و غیره. غذا و دارو تمام رزین های موجود در این برگه داده از مواد اولیه ای تولید می شوند که در مقررات FDA با عنوان 21 CFR 177.2420 ذکر شده اند. این مسئولیت سازنده است که اطمینان حاصل کند که کامپوزیت نهایی به خوبی عمل آوری شده است. تمام کامپوزیت های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت / 82 درجه سانتیگراد پس از عمل آوری، عمل آوری شوند. پس از عمل آوری، لایه باید با آب و صابون شسته و آبکشی شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | مقاوم در برابر اسید | - | - |
| | قابل قبول برای تماس با غذا | - | - |
| | مقاومت خوب در برابر خوردگی | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | ایزوفثالیک<br>مقاوم | -<br>- | -<br>- |
| **کاربردها** | کاربردهای پوشش<br>فیلامنت‌ها<br>لوله‌کشی | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | FDA 21 CFR 177.2420 | - | - |
| **اشکال** | مایع | - | - |
| **روش فرآیند** | پیچش فیلامنت<br>لایه‌گذاری دستی<br>اسپری کردن | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.06 g/cm³ | - | - |
| **محتوای استایرن** | 48 % | - | - |
| **سختی Barcol** | 39 | - | ASTM D2583 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **برون‌گرما (Exotherm)** | min 10.0<br>C° 199 | -<br>-<br>F° 390.2 | -<br>-<br>- |
| **زمان ژل شدن (۲۵ درجه سانتی‌گراد)** | min 14.0 | - | - |
| **شاخص تیکسوتروپیک** | 2.50 | - | - |
| **ویسکوزیته مخلوط ترموست** | cP 450 | - | - |
| **زمان پس‌پخت (Post Cure)** | hr 4.0 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 3380 MPa | 490228.44 psi | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | 85.5 MPa | 12400.75 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 3930 MPa | 569999.34 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 141 MPa | 20450.36 psi | ASTM D790 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | 91.7 C° | 197.06 F° | ASTM D648 |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.