Vipel® F764-PTH-20

تولیدکننده	.AOC, L.L.C	**دسته بندی**	Polyester Alloy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین پلی استر ایزوفتالیک با پیوند متقابل بالا و مقاوم در برابر خوردگی Vipel® رزین سری Vipel® F764-PT AOC یک رزین پلی استر ایزوفتالیک با پیوند متقابل بالا است. رزین سری Vipel F764 توسط آزمایشگاه های بیمه گران برای برآورده کردن الزامات UL 1316 و UL 1746 قسمت دوم و قسمت سوم به رسمیت شناخته شده است. رزین های سری Vipel® F764-PT AOC برای برآورده کردن الزامات سختگیرانه مخازن ذخیره سازی زیرزمینی نفت که حاوی سوخت های اکسیژن دار هستند، توسعه یافته اند. تاییدیه UL رزین های سری Vipel® F764-PT AOC توسط UL برای برآورده کردن الزامات UL 1316 و UL 1746 قسمت دوم و قسمت سوم به رسمیت شناخته شده اند. مقاومت در برابر خوردگی رزین های سری Vipel® F764-PT هنگام استفاده در تماس با اسیدهای آلی و معدنی، مقاومت در برابر خوردگی بسیار خوبی را ارائه می دهند. مقاومت در برابر حلال برای بسیاری از سوخت ها از جمله بنزین، نفت سفید، نفت گرمایشی و نفت خام در میدان ثابت شده است. برای اطلاعات مربوط به مقاومت در برابر خوردگی یا برای سوالات مربوط به مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به "راهنمای رزین مقاوم در برابر خوردگی" AOC مراجعه کنید یا با AOC تماس بگیرید. همه کاره مناسب برای روش های مختلف ساخت مانند لایه گذاری دستی، پاشش، سیم پیچی رشته ای و غیره. غذا و دارو تمام رزین های موجود در این برگه داده از مواد اولیه ای تولید می شوند که در مقررات FDA با عنوان 21 CFR 177.2420 ذکر شده اند. این مسئولیت سازنده است که اطمینان حاصل کند که کامپوزیت نهایی به خوبی پخته شده است. تمام کامپوزیت های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت پس پخت شوند. پس از پخت، باید با آب و صابون شسته و آبکشی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید قابل پیوند قابل قبول برای تماس با غذا مقاومت خوب در برابر خوردگی ایزوفثالیک مقاوم در برابر حلال	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای پوشش فیلامنت‌ها مخازن سوخت	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2420 UL 1316 UL 1746 قسمت II و قسمت III	- - -	- - -
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پیچش فیلامنت لایه‌گذاری دستی اسپری کردن	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	-
محتوای استایرن	44 %	-	-
سختی Barcol	51	-	ASTM D2583

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
برون‌گرما (Exotherm)	min 17.0 C° 190	- - F° 374.0	- - -

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان ژل شدن (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	min 20.0	-	-
شاخص تیکسوتروپیک (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	2.00	-	-
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 500	-	-
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 4.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3520	psi 510533.76	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 69.6	psi 10094.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.3	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3860	psi 559846.68	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 123	psi 17839.67	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 139	F° 282.2	ASTM D648

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.