Vipel® F010-CNP-25

تولیدکننده	.AOC, L.L.C	**دسته بندی**	Vinyl Ester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین های وینیل استر اپوکسی بیسفنول A مقاوم در برابر خوردگی Vipel سری F010 AOC یک رزین وینیل استر مبتنی بر اپوکسی بیسفنول A است که در استایرن حل شده است. سری Vipel F010 برای استفاده در فرآیندهای لایه گذاری دستی، اسپری آپ، سیم پیچی رشته ای، SMC و پالتروژن که در آن خواص مکانیکی برجسته و مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی و حرارت مورد نیاز است، ایده آل است. قابلیت های فرمولاسیون گسترده و متنوع امکان استفاده در بسیاری از فرآیندها و بهینه سازی هزینه/عملکرد را فراهم می کند. ترکیب منحصر به فرد یک رزین سخت و متنوع با مقاومت عالی در برابر ترک خوردگی و ترک های سطحی در قطعات قالب گیری شده تولید می کند. Vipel F010 برای قالب‌گیری‌هایی که در معرض بارهای استاتیکی یا دینامیکی بسیار بالا قرار می‌گیرند، مانند لوله، مخزن، کانال کشی و کاربردهای کفپوش مناسب است. رزین های وینیل استر مقاومت بسیار خوبی در برابر گرمای مداوم دارند. مقاوم در برابر خوردگی Vipel F010 مقاومت بالایی در برابر پراکسید هیدروژن و قلیایی ها دارد و در مراحل مختلف تولید هیپوکلریت و کلر عملکرد خوبی دارد. برای اطلاعات مربوط به مقاومت در برابر خوردگی یا برای سوالات مربوط به مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به "راهنمای رزین مقاوم در برابر خوردگی" AOC مراجعه کنید یا با AOC تماس بگیرید. غذا و دارو تمام رزین های موجود در این برگه داده از مواد اولیه ای تولید می شوند که در مقررات FDA با عنوان 21 CFR 177.2420 ذکر شده اند. این مسئولیت سازنده است که مطمئن شود کامپوزیت نهایی به خوبی پخت شده است. تمام کامپوزیت های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت/82 درجه سانتیگراد پس پخت شوند. پس از پخت، باید با آب و صابون شسته و آبکشی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قلیایی قابل قبول برای تماس با غذا مقاومت خوب در برابر خوردگی مقاومت حرارتی بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	نگهداری/تعمیر کف‌پوش لوله‌کشی قطعات لوله‌کشی مخازن	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2420	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پیچش فیلامنت لایه‌گذاری دستی پولترسیون اسپری کردن	- - - -	- - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	-
محتوای استایرن	39 %	-	-
سختی Barcol	39	-	ASTM D2583

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
برون‌گرما (Exotherm)	min 7.0 C° 188	- - F° 370.4	- - -
زمان ژل شدن (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	min 25.0	-	-
انرژی کرنش بحرانی	100 J/m²	-	ASTM E399

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شدت تنش	0.600	-	ASTM E399
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 300	-	-
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 4.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 88.3	psi 12806.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.2	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3450	psi 500381.1	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 152	psi 22045.78	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 120	F° 248.0	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 130	F° 266.0	DIN 53445

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	DIN 53482
استحکام الکتریکی	kV/mm 120	-	DIN 53481
ثابت دی‌الکتریک		-	DIN 53483
	3.50	-	-
	3.40	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	3.50	-	-
	3.40	-	-
	3.40	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	DIN 53483
	3.7E-3	-	-
	2.5E-3	-	-
	3.3E-3	-	-
	2.2E-3	-	-
	2.3E-3	-	-
	1.6E-3	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.