Vipel® F013-HHH-00

تولیدکننده	.AOC, L.L.C	**دسته بندی**	Vinyl Ester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vipel رزین‌های وینیل استر اپوکسی بیسفنول A مقاوم در برابر خوردگی. سری Vipel F013 AOC یک رزین وینیل استر مبتنی بر اپوکسی بیسفنول A است که در استایرن حل شده است. سری Vipel F013 به طور ایده‌آل برای استفاده در فرآیندهای لایه‌گذاری دستی، پاششی، پیچش الیاف و پالتروژن مناسب است، جایی که خواص مکانیکی برجسته و مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی و حرارت مورد نیاز است. چند منظوره قابلیت‌های فرمولاسیون گسترده امکان استفاده در بسیاری از فرآیندها و بهینه‌سازی هزینه/عملکرد را فراهم می‌کند. ترکیب منحصر به فرد یک رزین سخت و چند منظوره با مقاومت عالی در برابر ترک خوردگی و ترک خوردگی در قطعات قالب‌گیری شده تولید می‌کند. Vipel F013 برای قالب‌گیری‌هایی که در معرض بارهای استاتیکی یا دینامیکی بسیار بالا قرار می‌گیرند، مانند لوله، مخزن، کانال و کاربردهای کفپوش مناسب است. رزین‌های وینیل استر مقاومت بسیار خوبی در برابر حرارت مداوم دارند. مقاوم در برابر خوردگی Vipel F013 در برابر پراکسید هیدروژن و قلیایی‌ها بسیار مقاوم است و در مراحل مختلف تولید هیپوکلریت و کلر عملکرد خوبی دارد. برای اطلاعات مربوط به مقاومت در برابر خوردگی یا برای سوالات مربوط به مناسب بودن یک رزین برای هر محیط شیمیایی خاص، به AOC مراجعه کنید. غذا و دارو تمام رزین‌های موجود در این برگه داده از مواد خام ساخته شده‌اند که در مقررات FDA عنوان 21 CFR 177.2420 فهرست شده‌اند. این مسئولیت سازنده است که مطمئن شود کامپوزیت نهایی به خوبی پخت شده است. تمام کامپوزیت‌های مورد استفاده برای کاربردهای FDA باید حداقل به مدت 4 ساعت در دمای 180 درجه فارنهایت/82 درجه سانتیگراد پس پخت شوند. پس از پخت، باید با آب و صابون شسته و آبکشی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر قلیایی	-	-
	مقاوم در برابر ترک‌خوردگی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قابل قبول برای تماس با غذا مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر خوردگی مقاومت خوب در برابر ترک سختی خوب مقاومت حرارتی بالا	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	کاربردهای پوشش فیلامنت‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2420	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پیچش فیلامنت لایه‌گذاری دستی پولترسیون اسپری کردن	- - - -	- - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	-
محتوای استایرن	33 %	-	-
سختی Barcol	34	-	ASTM D2583

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
برون‌گرما (Exotherm)	min 10.0 C° 150	- - F° 302.0	- - -
زمان ژل شدن (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	min 16.0	-	-
ویسکوزیته مخلوط ترموست	cP 3200	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3240 MPa	469923.12 psi	ASTM D638
استحکام کششی	88.3 MPa	12806.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.6 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3650 MPa	529388.7 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	111 C°	231.8 F°	ASTM D648

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.