

Chemlon® 206 G

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶.۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 206 G یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۶.۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 206 G: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۶.۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.18	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.3 0.80	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 93.1	psi 13503.04	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
	% 5.0	-	-
مدول خمشی	MPa 3310	psi 480075.78	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 128	psi 18564.86	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 179	F° 354.2	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	DSC
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 11	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 24	-	ASTM D2863
اشتعال پذیری FMVSS	قبولها	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 257 °C 252	F° 494.6 - 485.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 266 °C 252	F° 510.8 - 485.6	-
دمای نازل	to 266 °C 252	F° 510.8 - 485.6	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.