

Chemlon® 212 H

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 212 H یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 212 H عبارتند از: دارای درجه آتش، رهاسازی خوب از قالب، تثبیت کننده حرارتی، روغن کاری شده، ویسکوزیته متوسط. کاربرد معمول Chemlon® 212 H: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252566	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی روانکاری شده ویسکوزیته متوسط	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.13	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.8 1.4	-	ASTM D955
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 50	-	-
مدول خمشی	MPa 2860	psi 414808.68	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 185	F° 365.0	ASTM D648
	C° 92.2	F° 197.96	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	6.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 14	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 252 °C 229	F° 485.6 - 444.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-
دمای نازل	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.