

## Chemlon® 212

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 212 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 212: دارای درجه آتش.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252565	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D955	-	% to 1.8 1.4	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D785	-	118	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 11501.51	MPa 79.3	استحکام کششی
ASTM D638	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 5.0	
-	-	% 50	
ASTM D790	psi 414808.68	MPa 2860	مدول خمشی
ASTM D790	psi 14938.91	MPa 103	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 365.0	C° 185	
-	F° 197.96	C° 92.2	
DSC	F° 420.8	C° 216	دمای ذوب
ASTM D696	-	6.2E-5 cm/cm/°C	CLTE
UL 746	-	-	RTI Elec
-	F° 257.0	C° 125	
-	F° 257.0	C° 125	
-	F° 257.0	C° 125	
UL 746	-	-	RTI Imp
-	F° 167.0	C° 75.0	
-			
-			

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 75.0	F° 167.0	
	C° 75.0	F° 167.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 14	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 252 °C 229	F° 485.6 - 444.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای نازل	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.