

Chemlon® 214 G

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۴٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 214 G یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 14٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 214 G: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252567	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 14٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.23	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 % to 1.0	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 114	psi 16534.33	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
مدول خمشی	MPa 4310	psi 625113.78	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 162	psi 23496.16	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 204	F° 399.2	ASTM D648
	C° 188	F° 370.4	-
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	DSC
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 105	F° 221.0	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Imp	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
RTI Str	-	-	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 11	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ASTM D2863
اشتعال پذیری FMVSS	قبولها	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 257 °C 241	F° 494.6 - 465.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 268 °C 246	F° 514.4 - 474.8	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	to 268 °C 246	F° 514.4 - 474.8	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.