

## Chemlon® 223

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 223 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Chemlon® 223 عبارتند از: دارای درجه آتش، هسته‌دار.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252568	-	-
افزودنی	عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	هسته‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.5 1.0	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 25	-	-
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 107	psi 15519.07	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 191	F° 375.8	ASTM D648
	C° 93.3	F° 199.94	-
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	DSC
CLTE	6.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 125	F° 257.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 14	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863
اشتعال پذیری FMVSS	قبولها	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-
دمای نازل	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.