

Chemlon® 225-15 MG

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 225-15 MG یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 15٪ الیاف شیشه و 25٪ مواد معدنی پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 225-15 MG دارای درجه آتش. کاربرد معمول Chemlon® 225-15 MG: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، 25٪ پرکننده به وزن
-	-	اشکال
-	-	پلت‌ها
-	-	روش فرآیند
-	-	قالب‌گیری تزریقی

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.52	وزن مخصوص
ASTM D955	-	% to 0.40 0.15	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 18564.86	MPa 128	استحکام کششی
ASTM D638	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 2.5	
-	-	% 2.5	
ASTM D790	psi 1099388.04	MPa 7580	مدول خمشی
ASTM D790	psi 27557.22	MPa 190	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 1.59	J/m 85	مقاومت به ضربه Izod شکافدار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 401.0	C° 205	دمای تغییر شکل تحت بار
DSC	F° 420.8	C° 216	دمای ذوب
ASTM D696	-	5.5E-5 cm/cm/°C	CLTE
UL 746	-	-	RTI Elec
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	
UL 746	-	-	RTI Imp
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	
UL 746	-	-	RTI Str
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	
-	F° 149.0	C° 65.0	

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 12	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 500	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 24	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 455.0 - 424.4	to 235 °C 218	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 494.6 - 474.8	to 257 °C 246	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 514.4 - 474.8	to 268 °C 246	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 514.4 - 474.8	to 268 °C 246	دمای نازل
-	F° 510.8 - 480.2	to 266 °C 249	دمای فرآیند (ذوب)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.