

Chemlon® 225-15 MGH

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 225-15 MGH یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۱۵٪ الیاف شیشه و ۲۵٪ مواد معدنی پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Chemlon® 225-15 MGH عبارتند از: دارای درجه آتش، ثبات ابعادی خوب، قابلیت پردازش خوب، toughness خوب، تثبیت‌کننده حرارتی. کاربرد معمول Chemlon® 225-15 MGH: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	روش تست
-	E90654-252569	UL Yellow Card
-	الیاف شیشه، ۱۵٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	معدنی، ۲۵٪ پرکننده به وزن	
-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی‌ها
-	قابلیت پردازش خوب	
-	سختی خوب	
-	پایداری حرارتی	
-	سختی بالا	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	استحکام بالا وارینگ پایین	- -	
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.50	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.15	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 128	psi 18564.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5 % 2.5	- -	ASTM D638 -
مدول خمشی	MPa 7580	psi 1099388.04	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 190	psi 27557.22	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 213	F° 415.4	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 216	F° 420.8	-
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Imp	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Str	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 12	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 24	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 257 °C 246	F° 494.6 - 474.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 268 °C 246	F° 514.4 - 474.8	-
دمای نازل	to 268 °C 246	F° 514.4 - 474.8	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-
دمای قالب	to 93.3 °C 60.0	F° 199.94 - 140.0	-
فشار تزریق	to 138 34.5 MPa	20015.24 - 5003.81 psi	-
سرعت ماریج	to 120 rpm 60	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.