

## Chemlon® 225-15 MGHU

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	شیشه/معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 225-15 MGHU یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با شیشه/معدن پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 225-15 MGHU: دارای درجه آتش. کاربرد معمول Chemlon® 225-15 MGHU: خودروسازی.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه/معدنی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودروبی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.48 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.35 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.70 %	-	ASTM D570

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
	2.5 %	-	-
مدول خمشی	8620 MPa	1250227.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	197 MPa	28572.49 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	213 C°	415.4 F°	ASTM D648
	208 C°	406.4 F°	-
دمای ذوب	216 C°	420.8 F°	ASTM D789

  

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	22 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 252 °C 235	F° 485.6 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 263 °C 252	F° 505.4 - 485.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-
دمای نازل	to 268 °C 254	F° 514.4 - 489.2	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 266 °C 252	F° 510.8 - 485.6	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.