

Chemlon® 225 G

| | | | |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | Teknor Apex Company | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۲۵٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Chemlon® 225 G یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۲۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 225 G دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| فیلر / تقویت‌کننده | الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| اشکال | پلت‌ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------|
| وزن مخصوص | 1.33 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | 0.30 0.50 % to | - | ASTM D955 |

| مکانیکی | | | |
|----------------------------------|-----------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 148 | psi 21465.62 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.0 | - | - |
| مدول خمشی | MPa 6720 | psi 974655.36 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 207 | psi 30022.87 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 110 | ft·lb/in 2.06 | ASTM D256 |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 196 | F° 384.8 | ASTM D648 |
| دمای ذوب | C° 216 | F° 420.8 | DSC |
| CLTE | 5.3E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |
| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+18 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 11 | - | ASTM D149 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 500 | - | UL 746 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |
| شاخص اکسیژن | % 22 | - | ASTM D2863 |
| اشتعال پذیری FMVSS | قبولها | - | FMVSS 302 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 79.4 | F° 174.92 | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.20 | - | - |
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | % 25 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 235 °C 218 | F° 455.0 - 424.4 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 257 °C 252 | F° 494.6 - 485.6 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 266 °C 252 | F° 510.8 - 485.6 | - |
| دمای نازل | to 266 °C 252 | F° 510.8 - 485.6 | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 266 °C 249 | F° 510.8 - 480.2 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.