

Chemlon® 233 GH

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 233 GH یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 233 GH عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، پایداری ابعادی خوب، قابلیت پردازش خوب، چقرمگی خوب، تثبیت کننده حرارتی. کاربرد معمول Chemlon® 233 GH: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی تثبیت کننده حرارتی روانکار
-	-	ویژگی ها پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت پردازش خوب سختی خوب پایداری حرارتی استحکام بالا روانکاری شده

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.39	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	ASTM D955
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 169	psi 24511.42	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
مدول خمشی	MPa 8270	psi 1199464.26	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 241	psi 34954.16	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 140	ft·lb/in 2.62	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 212	F° 413.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	5.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
RTI Elec	-	-	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Imp	-	-	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str	-	-	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 11	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 263 °C 252	F° 505.4 - 485.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 268 °C 252	F° 514.4 - 485.6	-
دمای نازل	to 268 °C 252	F° 514.4 - 485.6	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 249	F° 510.8 - 480.2	-
دمای قالب	to 93.3 °C 60.0	F° 199.94 - 140.0	-
فشار تزریق	to 138 34.5 MPa	20015.24 - 5003.81 psi	-
سرعت ماریچ	to 120 rpm 60	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.