

Chemlon® 235G

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

235G یک نایلون 6 تقویت شده با 35٪ الیاف شیشه است که تعادلی بین عملکرد مکانیکی، پرداخت سطح و ویژگی های رهاسازی قالب ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 35% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.41	چگالی
Internal method	-	%	جمع شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 1.9	جذب آب

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 17	ft·lb/in ² 8.09	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	ISO 180/A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2/A
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 11	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 24	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	پایین	-	-
سرعت ماریچ	متوسط	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.