

Chemlon® 253-15GHIU

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

253-15GHIU یک نایلون 6 اصلاح شده در برابر ضربه و تقویت شده با 15٪ الیاف شیشه است که عملکرد مکانیکی خوب همراه با پرداخت سطح خوب ارائه می دهد. این ماده در برابر حرارت و UV تثبیت شده است، بنابراین عملکرد مکانیکی خوب و ظاهر سطح در هنگام قرار گرفتن در معرض دمای بالای سرویس و مقاومت در برابر آب و هوا حفظ می شود. تغییر رنگ پس از قرار گرفتن در معرض 2500kJ/m^2 (SAE J 1960) <3 Delta E

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای تثبیت نور مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	پایداری حرارتی ظاهر عالی	- -	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.21	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 2.2	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 400	psi 58015.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	ISO 180/A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/B
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 11	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	پایین	-	-
سرعت ماریچ	متوسط	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.