

## Chemlon® 253 H

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 253 H یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 253 H عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، چقرمگی خوب، تثبیت کننده حرارتی، اصلاح شده در برابر ضربه، ویسکوزیته متوسط. کاربرد معمول Chemlon® 253 H: خودرو

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	- -	- -
ویژگی ها	سختی خوب پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه ای ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	پلت ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.11	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 5.0	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.9 1.5	-	ASTM D955
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 65.5	psi 9499.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 50	-	-
		-	-
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 130	-	ASTM D256
	J/m 190	ft·lb/in 2.43	-
		ft·lb/in 3.56	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	-
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+13 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 12	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 21	شاخص اکسیژن

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 455.0 - 424.4	to 235 °C 218	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 485.6 - 444.2	to 252 °C 229	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 465.8	to 260 °C 241	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 510.8 - 465.8	to 266 °C 241	دمای نازل
-	F° 510.8 - 465.8	to 266 °C 241	دمای فرآیند (ذوب)

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.