

Chemlon® 253

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 253 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 253 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252573	-	-
ویژگی ها	مقاومت به ضربه متوسط	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.11	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 5.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.9 1.5	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 65.5	psi 9499.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 50	-	-
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 130	-	ASTM D256
	J/m 190	ft·lb/in 2.43	-
		ft·lb/in 3.56	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	DSC
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 65.0	-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
RTI Imp	C° 65.0	-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 65.0	F° 149.0	
	C° 65.0	F° 149.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 12	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 21	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 218	F° 455.0 - 424.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 252 °C 229	F° 485.6 - 444.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای نازل	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-
دمای فرآیند (دوب)	to 266 °C 241	F° 510.8 - 465.8	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.