

Chemlon® 282

Nylon 6	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 282 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 282 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، فاقد هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252574	-	-
	E142591-100088079	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) بدون هالوژن	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.18	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 13	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.4 0.90	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 72.4	psi 10500.75	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
	% 6.0	-	-
مدول خمشی	MPa 3140	psi 455419.32	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 96.5	psi 13996.17	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 79.4	F° 174.92	ASTM D648
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	DSC
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp	C° 105	F° 221.0	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 105	F° 221.0	-

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 746	-		RTI Str
-	F° 248.0	C° 120	
-	F° 248.0	C° 120	
-	F° 248.0	C° 120	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 15	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	V-0	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 32	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 455.0 - 424.4	to 235 °C 218	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 485.6 - 444.2	to 252 °C 229	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 465.8	to 260 °C 241	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 500.0 - 465.8	to 260 °C 241	دمای نازل

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 241	F° 500.0 - 465.8	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.