# Chemlon® 60GF3

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Teknor Apex Company | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۱۵٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

60GF3 یک نایلون 6 تقویت شده با 15% الیاف شیشه است که عملکرد مکانیکی خوبی را ارائه می دهد و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی عمومی مناسب است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | عمومی | - | - |
| **کاربردها** | عمومی | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.25 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % | - | Internal method |
| جذب آب | % 2.5 | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مدول کششی | MPa 5500 | psi 797709.0 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 105 | psi 15228.99 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 3.0 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 5000 | psi 725190.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 165 | psi 23931.27 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m² 7.0 | ft·lb/in² 3.33 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m² 25 | ft·lb/in² 11.89 | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m² 5.5 | ft·lb/in² 2.62 | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای تغییر شکل حرارتی | | - | - |
| | C° | - | ISO 75-2/B |
| | C° 175 | F° 347.0 | ISO 75-2/A |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام دی‌الکتریک** | 11 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 500 V | - | IEC 60112 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 20 hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | پایین | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | متوسط | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.